



TYP ZRH20 Zahnriemenhubumsetzer

Zahnriemen- mittendistanz in mm	Fördererlänge in mm					
	300	400	500	600	800	1.000
300	ZRH20- 300/300	ZRH20- 400/300	ZRH20- 500/300	ZRH20- 600/300	ZRH20- 800/300	ZRH20- 1.000/300
400	ZRH20- 300/400	ZRH20- 400/400	ZRH20- 500/400	ZRH20- 600/400	ZRH20- 800/400	ZRH20- 1.000/400
500	ZRH20- 300/500	ZRH20- 400/500	ZRH20- 500/500	ZRH20- 600/500	ZRH20- 800/500	ZRH20- 1.000/500
600	ZRH20- 300/600	ZRH20- 400/600	ZRH20- 500/600	ZRH20- 600/600	ZRH20- 800/600	ZRH20- 1.000/600
700	ZRH20- 300/700	ZRH20- 400/700	ZRH20- 500/700	ZRH20- 600/700	ZRH20- 800/700	ZRH20- 1.000/700
800	ZRH20- 300/800	ZRH20- 400/800	ZRH20- 500/800	ZRH20- 600/800	ZRH20- 800/800	ZRH20- 1.000/800
900	ZRH20- 300/900	ZRH20- 400/900	ZRH20- 500/900	ZRH20- 600/900	ZRH20- 800/900	ZRH20- 1.000/900
1.000	ZRH20- 300/1.000	ZRH20- 400/1.000	ZRH20- 500/1.000	ZRH20- 600/1.000	ZRH20- 800/1.000	ZRH20- 1.000/1.000

Abweichende Längen und Breiten auf Anfrage.

Elektro-Zubehör

- Thermoüberwachung
- Fremdlüfter
- Bremse
- Lichtschranken, Endschalter, Drehgeber

TYP ZRH20

- Mit dem Zahnriemenhubumsetzer wird das Fördergut im Winkel von 90° nach rechts oder links auf eine andere Förderstrecke übergeben. Der Übergabevorgang erfolgt durch Anheben und Querfordern des Förderguts.
- Der Zahnriemenhubumsetzer ist in Abhängigkeit vom Fördergut und Beschaffenheit der Fördergutlaufläche mit zwei oder mehreren Riemens ausgestattet.
- Der Zahnriemenhubumsetzer kann in Sonderausführung mit höherer Belastbarkeit konzipiert werden.
- Die Hubbewegung erfolgt pneumatisch bzw. optional motorisch mittels Excenter.

BAUFORM

Rahmen

Stahlschweißkonstruktion mit verschweißten Quersprossen

Tragelement

Zahnriemen aus Polyurethan, Zahnteilung 10mm, Abtragung und Führung über Kunststoff-Gleitleiste, Rückführung im Gerüstprofil

Antrieb

Drehstrom-Getriebemotor für 230/400V, 50Hz, IP54, in Kombination als Mittenantriebs- und Spannstation mit in Flanschlagern gelagerter Antriebswelle, so konzipiert, dass jeder Zahnriemen einzeln nachgespannt werden kann

Hubbewegung

pneumatisch betätigt mittels Pneumatikzylinder über Zwangsführung geführt, Nutzhub 40mm

Fördergeschwindigkeit

$V = 0,1 - 1,0 \text{ m/s}$ (Standard = 0,3 m/s), abhängig von Länge und Breite des Förderers sowie dem zu transportierenden Fördergut.

Optional auch regelbar

Stützen

TYP U4, Stahl-Vierkant-Hohlprofil mit Drehgelenkkopfplatte oder mit aufgeschweißter Kopfplatte, Höhenverstellung über Gewindespindel M16 mit Fußplatte